

**INSTITUTO DE INVESTIGACIONES ECONÓMICAS
CONSEJO INTERNO
- ACTA DE CONSEJO INTERNO-**

Acta Núm. 120/2019 de la sesión ordinaria del
14 de junio de 2019 realizada a las 9:30 hrs.,
en la sala "Mtro. Fernando Carmona de la Peña"

Secretaria: Isalia Nava Bolaños

Consejeros Propietarios:

María Josefina Morales Ramírez
Raúl Guillermo Ornelas Bernal
Rosa Iris Guevara González
Violeta Mireya Rodríguez del Villar
Gunnar Eyal Wolf Iszaevich

Consejeros Suplentes:

Miguel Ángel Alamillo Hernández

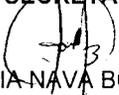
PUNTO ÚNICO: PARTICIPACIÓN EN UN PROYECTO FESA-ARTF

El Dr. Manuel Martínez Justo, Director de la Facultad de Estudios Superiores Acatlán de la UNAM, mediante oficio FESA/DIR/221/2019 informa que invitó al Dr. César Armando Salazar López para que participe como especialista económico, en el proyecto Estudio integral de los efectos sociales, demográficos, económicos, culturales y espaciales, demanda esperada en cada estación y propuesta operativa y tarifaria para el Transporte Ferroviario de Pasajeros del Corredor Transistmico (PFPECT), de la Agencia Reguladora del Transporte Ferroviario (ARTF). El doctor Salazar colaboraría con académicos de la FES Acatlán, Coordinación de la Investigación Científica e Instituto de Investigaciones en Matemáticas Aplicadas y en Sistemas.

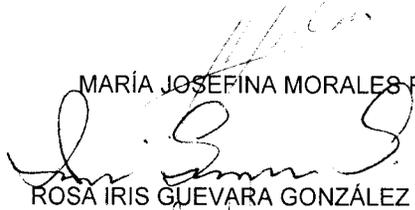
ACUERDO: El Consejo Interno toma conocimiento y aprueba la participación del Dr. César Armando Salazar López para que participe como especialista económico, en el proyecto Estudio integral de los efectos sociales, demográficos, económicos, culturales y espaciales, demanda esperada en cada estación y propuesta operativa y tarifaria para el Transporte Ferroviario de Pasajeros del Corredor Transistmico (PFPECT), de la Agencia Reguladora del Transporte Ferroviario (ARTF). El doctor Salazar colaboraría con académicos de la FES Acatlán, Coordinación de la Investigación Científica e Instituto de Investigaciones en Matemáticas Aplicadas y en Sistemas.

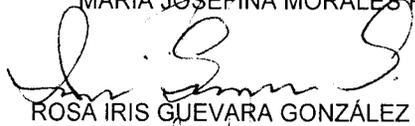
No habiendo otro asunto que tratar, la reunión terminó a las 11:00 horas.

SECRETARIA


ISALIA NAVA BOLAÑOS

CONSEJEROS ASISTENTES

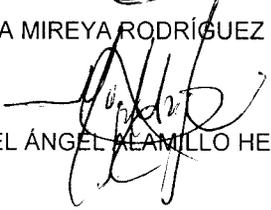

MARÍA JOSEFINA MORALES RAMÍREZ


ROSA IRIS GUEVARA GONZÁLEZ


GUNNAR EYAL WOLF ISZAEVICH


RAÚL GUILLERMO ORNELAS BERNAL


VIOLETA MIREYA RODRÍGUEZ DEL VILLAR


MIGUEL ÁNGEL ALAMILLO HERNÁNDEZ